

# Micro cutting tools

## HPTec MICRO-Line

do kompozytów zawierających włókno szklane oraz włókno węglowe, PE, PTFE, PMMA, PA, aluminium, miedzi, mosiądzu

for GFRP, CFRP, PE, PTFE, acrylic glass (PMMA), polyamide, Al, Cu, brass

# DZL 201



Wiertło z węgla spiekane (bez pokrycia) do kompozytów zawierających włókno szklane oraz włókno węglowe, PE, PMMA, PTFE, PA, Al, Cu, mosiądzu

tungsten carbide drill (uncoated), for GFRP, CFRP, PE, acrylic glass (PMMA), PTFE, polyamide, Al, Cu, brass

TYP: DZL 201

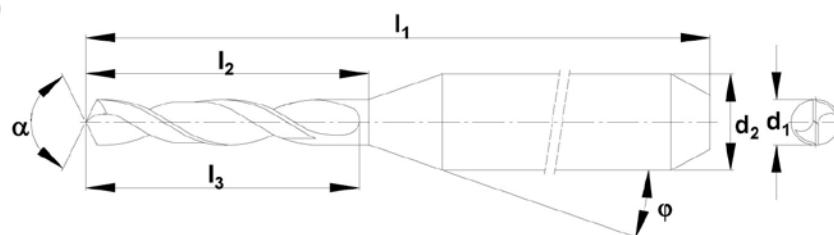
NORMA: HPTec Standard

KĄT POCHYLENIA SPIRALI:  $\lambda = 34^\circ$

UCHWYT WALCOWY: DIN 6535 HA

POKRYCIE: brak

MATERIAŁ SKRAWAJĄCY: Węgiel spiekany



TYPE: DZL 201

STANDARD: HPTec Standard

HELIX ANGLE:  $\lambda = 34^\circ$

STRAIGHT SHANK: DIN 6535 HA

COATING: none

CUTTING MATERIAL: Solid carbide

d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>3</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	z	a [mm]	φ [°]	α [°]	Nr katalogowy
0,70	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519300
0,80	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519305
0,90	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519310
1,00	7,00	38,00	8,60	3,175	2	-	18	130	519377
1,00	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519315
1,10	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519320
1,20	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519325
1,30	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519330
1,40	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519335
1,50	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519340
1,60	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519345
1,70	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519350
1,80	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519355
1,90	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519360
2,00	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519365
2,50	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519370
3,00	10,50	38,00	10,70	3,175	2	-	18	130	519375
3,00	20,00	38,00	20,70	3,175	2	-	18	130	519371

Narzędzia z uchwytem 3,175 mm dostępne również z uchwytem 3,0 mm.

Tools with shank diameter 3,175 mm also available with shank diameter 3,0 mm