

Micro cutting tools

DZL 221

HPTec MICRO-Line

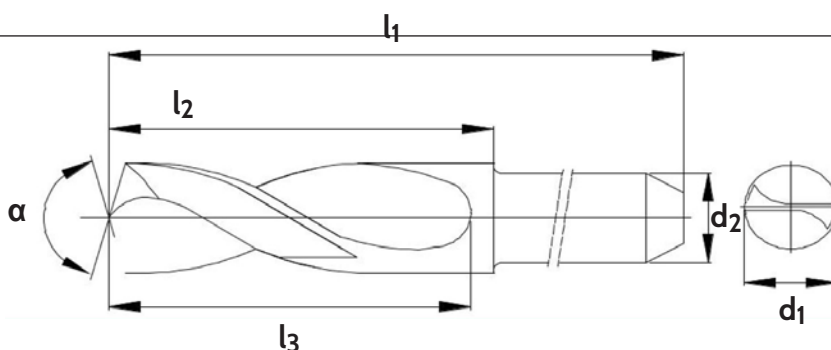
do kompozytów zawierających włókno szklane oraz włókno węglowe, PE, PTFE, PMMA, PA, aluminium, miedzi, mosiądzu

for GFRP, CFRP, PE, PTFE, acrylic glass (PMMA), polyamide, Al, Cu, brass



Wiertło z węgla spiekane (bez pokrycia) do kompozytów zawierających włókno szklane oraz włókno węglowe, PE, PMMA, PTFE, PA, Al, Cu, mosiądzu

tungsten carbide drill (uncoated), for GFRP, CFRP, PE, acrylic glass (PMMA) PTFE, polyamide, Al, Cu, brass



TYP: DZL 221

NORMA: HPTec Standard

KĄT POCHYLENIA SPIRALI: $\lambda = 30^\circ$

UCHWYT WALCOWY: DIN 6535 HA

POKRYCIE: brak

MATERIAŁ SKRAWAJĄCY: Węgiel spiekany

TYPE: DZL 221

STANDARD: HPTec Standard

HELIX ANGLE: $\lambda = 30^\circ$

STRAIGHT SHANK: DIN 6535 HA

COATING: none

CUTTING MATERIAL: Solid carbide

| d_1 [mm] | l_3 [mm] | l_1 [mm] | l_2 [mm] | d_2 [mm] | z | a [mm] | ϕ [°] | α [°] | Nr katalogowy |
|------------|------------|------------|------------|------------|---|--------|------------|--------------|---------------|
| 3,50 | 12,00 | 38,00 | 12,20 | 3,175 | 2 | - | - | 165 | 519400 |
| 4,00 | 12,00 | 38,00 | 12,20 | 3,175 | 2 | - | - | 165 | 519405 |
| 4,50 | 12,00 | 38,00 | 12,20 | 3,175 | 2 | - | - | 165 | 519410 |
| 5,00 | 12,00 | 38,00 | 12,20 | 3,175 | 2 | - | - | 165 | 519415 |
| 5,50 | 12,00 | 38,00 | 12,20 | 3,175 | 2 | - | - | 165 | 519420 |
| 6,00 | 12,00 | 38,00 | 12,20 | 3,175 | 2 | - | - | 165 | 519425 |

Narzędzia z uchwytem 3,175 mm dostępne również z uchwytem 3,0 mm.

Tools with shank diameter 3,175 mm also available with shank diameter 3,0 mm